

攻牙 鑽孔 銑床 一體完成
治具與夾具專業設計
各式專用機的規劃設計



New Evolution In Drilling And Tapping

傳承30年的匠心工藝 匯聚創新

**鑽孔攻牙
新突破**

益彰機械創立超過30年，專注於打造卓越的鑽孔機和攻牙機。集合經驗與創新，推出整合鑽孔、攻牙、銑床多功能的新機種，不僅提高加工效率，更完美滿足您的多樣化需求，為您的加工事業注入全新的活力，進一步提升您的競爭力。

適合的客群

- ✓ 針對複雜鑽攻作業
- ✓ 各式鑄造、鍛造、二次加工
- ✓ 搭配其他車銑床、降低產線成本



益彰機械股份有限公司
宏達牌 鑽床 鑽孔機 攻牙機

電話：886-4-2493-0678
傳真：886-4-2493-0621
台中市大里區工業11路115號

DTC

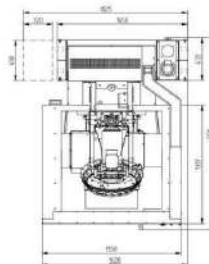
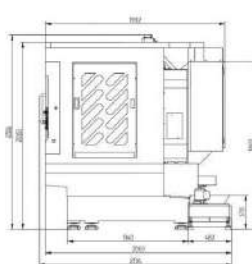
| | 機械規格 | 單位 | DTC-500 | DTC-700 |
|--------|--------------|---------|---------------------|---------------------|
| 行程 | X軸 (主軸左右移動) | mm | 500 | 700 |
| | Y軸 (工作台前後移動) | mm | 400 | 400 |
| | Z軸 (主軸上下移動) | mm | 330 | 330 |
| | 主軸鼻端至工作檯面距離 | mm | 150-480 | 150-480 |
| 工作台 | 工作檯面尺寸 | mm | 650*400 | 850*400 |
| | 最大工作負載 | kg | 300 | 300 |
| | 工作檯面高度 (離地) | mm | 800 | 800 |
| 主軸 | 鑽孔型式 | | BT-30 (直結式) | BT-30 (直結式) |
| | 轉速範圍 | rpm | 12000 / 24000 (OPT) | 12000 / 24000 (OPT) |
| 進給速率 | 快速進給速度 | m / min | X · Y · Z-48m /min | X · Y · Z-48m /min |
| | 切削進給速度 | m / min | X · Y · Z-10m /min | X · Y · Z-10m /min |
| | 刀具規格 | | BT-30 | BT-30 |
| 自動換刀系統 | 最大刀具直徑 | mm | Ø80mm | Ø80mm |
| | 刀把數 | | 14或21 | 14或21 |
| | 刀具最大長度 | mm | 250mm | 250mm |
| | 換刀時間 | kg | 1.5ses (2KG) | 1.5ses (2KG) |

Innovative Productivity

這不僅是台機器
更是您事業成功的加速器

9大創新特色

- ✓ 標配14或21把刀庫，一次滿足多種加工需求
- ✓ 針對鑽孔攻牙需求調機，工作速度快
- ✓ 結構輕量化設計，遠較一般CNC加工中心機節能
- ✓ 主軸慣量低，高速運作更穩定
- ✓ 提供各種轉用機設計，整合規劃高效工作站
- ✓ 自動進退料系統，可搭配各品牌機械手臂
- ✓ 符合TS CE國際安全規範
- ✓ 治具與夾具專業設計
- ✓ 整機剛性提高20%



Line ID : masonality
衷心期望能為您服務

Wechat ID : masonchiang
信箱 : ontact@yi-chang.net